



# CERTIFICATO



EN ISO 9606-1 141/111 T BW FM1 S/B s 5,16(2,0/3,16) D 73,0 PA ss nb/ss mb

Certificato N°: TUV-A-19/183016

Organismo d'esame: TÜV AUSTRIA CERT GMBH  
A-1230 Vienna, Deutschstraße 10

Produttore – processo di saldatura **FILDIS 02-2019**

N° di riferimento (se disponibile) -

Esaminatore: **Luigi Crotti**

Cognome / Nome del saldatore

Identificativo del saldato **IJ**

**IKE Josè**

Metodo di identificazione / identificazione

Approvazione secondo PED: **TÜV AUSTRIA CERT GMBH**  
**Organismo indipendente riconosciuto ai sensi dell'articolo 20, 24 e allegato I § 3.1.2. della direttiva 2014/68 /UE**

**ID-Card AS3361532**

Data di nascita / luogo di nascita

**07.05.1978 Santa Fè (Argentina)**

Datore di lavoro

**FILDIS IMPIANTI S.R.L. - 22078 TURATE (CO)**

Codice / Norme di riferimento

**UNI EN ISO 9606-1**



Dati di prova - dettagli		Scopo
Processo(i) di saldatura	141 111	141, 142, 143, 145 111
Lamiera o Tubo	T	P, T
Tipo di giunto	BW	BW, FW
Gruppo(i) di materiali	11.1, ASTM A106 Gr.B	-
Tipo di metallo d'apporto	S B	S, M A, B, RA, RB, RC, RR, R
Gruppo materiale d'apporto	FM1	FM1, FM2
Tipo di corrente e polarità	=/- =/+	- -
Designazione	INE INETIG/OERLIKON ETC PH 355	ISO 636-A/ISO 2560-A
Gas di protezione	I1: Ar 99,99%	EN ISO 14175
Ausiliari	No backing gas performed	-
Spessore del tallone	141: s 2,0 111: s 3,16	141: da 2,0 a 4,0 mm 111: da 3,0 a 6,32 mm 141/111: da 3,0 a 10,32 mm
Diametro esterno tubo	D 73,0	da 36,5 mm
Posizioni di saldatura	PA	P BW: PA / T BW: PA P FW: PA PB / T FW: PA PB
Particolari di saldatura	ss nb ss mb	BW: ss nb, ss mb, bs, ss gb, ss fb; FW: sl, ml BW: ss mb, bs; FW: sl, ml

per ulteriori informazioni, consultare la scheda supplementare e / o le specifiche della procedura di saldatura del produttore

Tipo di prove di qualificazione	effettuate e accettate	non richiesto	Proroga in accordo al punto 9.2.	
			Data	Firma
Saldatura di raccordo supp.	x	-		
Controllo visivo	x	-		
Esame radiografico	-	x		
Esame ultrasonoro	-	x		
Esame con liquidi penetranti	-	x		
Sezione Macrografica	-	x		
Frattura	x	-		
Prova di piega	x	-		
Prova di trazione con intaglio	-	x		
Prove aggiuntive *)	-	x		
Test di durezza	-	x		
Conoscenze tecniche	x	-		

Nome e firma:  
**Franco Vazzoler**

Ente di certificazione:  
**TÜV AUSTRIA CERT GMBH**

Luogo di emissione:  
**TA ITALIA Erbusco (IT)**

Data di emissione: **11.10.2019**

Luogo di prova:  
**Cardano al Campo (VA)**

Data del test **04.10.2019**

Valido fino a: **03.10.2022**

\*) Dettagli sul foglio supplementare, se richiesto

\*\*) In caso di conferma regolare del datore di lavoro o del supervisore (secondo lo standard di prova)